

МЕТАЛЛООБРАБОТКА СТАНКИ с ЧПУ

2014 выпуск 1



ТОКАРНЫЕ С ЧПУ | ФРЕЗЕРНЫЕ С ЧПУ | КОМПАКТНЫЕ С ЧПУ



ФИЛОСОФИЯ JET

Компания JET уже более 50 лет помогает профессионалам всего мира делать свою работу. Мы, как никто другой, понимаем, что технически сложное оборудование и станки не могут быть предложены как простой инструмент. Недостаточно выбрать лучшие модели оборудования среди аналогов, сначала необходимо определить правильную область поиска, потом подобрать оптимальные характеристики, оснастить дополнительными принадлежностями, обеспечить техническое обслуживание и, если потребуется, ремонт. Все это осуществимо только при наличии большого опыта и возможностей компании с мировым именем, такой как JET. Объединив этапы работы с клиентом в общую программу, мы получили концепцию нового сервиса. Сервиса, способного решить все возможные задачи, НЭО-сервиса, сервиса большего, чем просто гарантия!



Проводя постоянную работу по расширению программы поставок металлорежущего оборудования, компания JPW (Tool) AG предлагает линейку токарных и фрезерных станков с числовым программным управлением.

В случае приобретения станков JET с ЧПУ мы предлагаем Вам содействие в:

- инжиниринговой проработке Ваших задач
- составлении технологического процесса на деталь-представитель
- подборе необходимой оснастки, режущего инструмента и расходных материалов и их дальнейшем обеспечении
- проведении пуско-наладочных работах и передаче опыта по управлению станками вашему персоналу
- консультациях по всем вопросам, связанных со станками ЧПУ
- технической поддержке со стороны наших партнеров-фирм изготовителей систем числового программного управления

В качестве дополнительных услуг мы можем предложить:

- изготовление 3-D моделей деталей
- составление управляющих программ для обработки

Токарные с ЧПУ

CL-1640ZX CNC	3
KDCK-40	4
KDCK-25 / KDCK-25A	5
GHB-1310S CNC	6
BD-10S CNC	7
JTL-1118F CNC	8
JTL-27L CNC.....	9

Фрезерные с ЧПУ

JVC-4 CNC	10
JVC-3 CNC	11
JMC-1260 CNC	12
JMD-10 CNC	13
JMD-45ST CNC / JMD-45FT CNC	14
JMD-45S CNC	15

ООО «ИТА-СПб» является дочерней компанией и дистрибьютором в России компании JPW (Tool) AG (Швейцария), правообладателя торговой марки JET

Одним из преимуществ сотрудничества с JET является возможность приобретения от одного поставщика большого ассортимента станков и оснастки к ним, необходимых для полного оснащения участка, цеха, производства.

Благодаря технически грамотным и конструктивным подходам, постоянной готовности использовать новые идеи, мы добились во многих областях успеха, который на данный момент предоставляет нам возможность дальнейшего развития.

Оборудование JET по своим техническим и экономическим параметрам занимает достойное место среди мировых лидеров в станкостроении.

Представители JPW (Tool) AG постоянно контролируют процесс изготовления станков на всех этапах производства и осуществляют тщательный контроль качества и приёмку готовой продукции.

Станки и оборудование JET прошли сертификацию в России. Сотрудничая с JET, Вы получаете стабильность, надёжность, экономичность затрат и гарантию качественного обслуживания. Марка JET – это 50 лет традиций, 50 лет практики, компетентности и опыта. Прошлое и настоящее JET неразрывно связано с постоянными поисками инноваций и технических модернизаций.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию станков, что может привести к изменению технических характеристик оборудования, его стандартной комплектации, дополнительных принадлежностей и внешнего вида. Рекомендуем проконсультироваться с нашими специалистами по вопросам подбора оборудования и его комплектации.

CL-1640ZX CNC

Токарно-винторезный станок с ЧПУ



Описание

- Система ЧПУ SIEMENS Sinumerik 828D
- Закаленные и отшлифованные направляющие
- Закаленные и отшлифованные шестерни
- Шпиндель установлен на трех подшипниках
- Автовозврат в исходное положение
- Легкосъемный поддон для сбора стружки
- 4х позиционный программируемый резцедержатель
- Автоматическая система подвода СОЖ
- Объем бака СОЖ 20 л
- Жесткое нарезание резьбы

Стандартная комплектация

- Кабинетная защита
- Трехкулачковый патрон Ø250 мм
- Планшайба Ø400 мм
- Лампа местного освещения
- Система ЧПУ Siemens 828D

Принадлежности

Артикул	Описание
ZX-OP-1A	Патрон 3-х кулачковый Ø250 мм с прямыми/обратными кулачками
59500056	Комплект прямых/обратных закаленных кулачков для патрона Ø250 мм
59500057	Комплект сырых кулачков для патрона Ø250 мм
59500021	Набор из 9 резцов 25x25 мм с мех.креплением твердосплавных пластин
59500050	Виброопора M24 (заказ 6 шт.)

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Siemens 828D Артикул 400 В	CL-1640ZX CNC 50000526T
Диаметр обточки над станиной	400 мм
Макс. диаметр вращения, гар (съёмный мостик)	657 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	210 мм
Расстояние между центрами	1000 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	80-2000 об/мин
Конус шпинделя	МК-7
Присоединение шпинделя	D1-8
Проходное отверстие шпинделя	80 мм
Максимальный размер инструмента	25 x 25 мм
Ход продольного суппорта	890 мм
Ход поперечного суппорта	225 мм
Ускор. перем. продольного суппорта	8 м/мин
Ускор. перем. поперечного суппорта	5 м/мин
Конус пиноли задней бабки	МК-4
Ход пиноли задней бабки	150 мм
Расстояние между направляющими	340 мм
Диапазон резьб	0,15-30,0 мм
Дискретность перемещения	0,001 мм
Автоматическая подача суппорта, плавно	1,8-3000 мм/мин
Точность позиционирования	0,001 мм
Насос СОЖ	0,03 кВт
Выходная мощность	7,5 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	12,0 кВт/S ₆ 40%
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2310 x 1345 x 1600 мм
Масса	2578 кг



Шпиндель



4-х позиционный резцедержатель с автоматической сменой инструмента



Маховики ручного перемещения суппорта

KDCK-40

Токарные станки с ЧПУ



Описание

- Промышленный токарный станок с наклонными направляющими
- Револьверная голова на 12 инструментов
- Встроенная система подвода СОЖ
- Централизованная система смазки
- Кабинетная защита

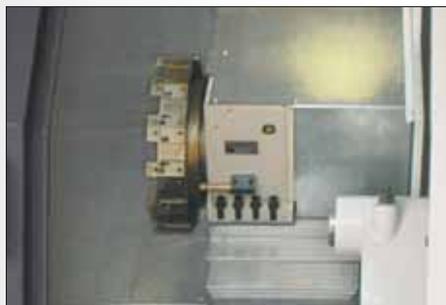
Стандартная комплектация

- Система ЧПУ Siemens 828D или Система ЧПУ Fanuc Oi MATE MD или Система GSK 988TDb
- 3х кулачковый гидравлический патрон Ø305 мм
- Автоматический стружечный конвейер
- Гидравлическая пиноль задней бабки
- Кабинетная защита
- Гидравлическая станция
- Система подвода СОЖ

Принадлежности

Артикул	Описание
IT509010	*3х кулачковый гидравлический патрон Ø380 мм
IT509050	*Привод инструмента для системы Siemens
IT509060	*Привод инструмента для системы Fanuc
IT509040	*Система контроля инструмента Ренишоу
IT509041	*-для резцедержателя 0°
IT509042	*-для резцедержателя 90°
IT509043	*-для нормального резцедержателя 90°
59500021	Набор из 9 резцов 25x25 мм с мех.креплением твердоспл. пластин

Опции, отмеченные «*», могут быть установлены только на заводе-изготовителе при заказе станка



Револьверная голова и гидравлическая пиноль задней бабки

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Siemens 828D	KDCK-40S
Артикул 400 В	50000509T
Модель с ЧПУ Fanuc Oi MATE MD	KDCK-40F
Артикул 400 В	50000511T
Модель с ЧПУ GSK 988TDb	KDCK-40G
Артикул 400 В	50000512T
Диаметр обточки над станиной	750 мм
Диаметр обточки над направляющей задней бабки	570 мм
Макс. диаметр обточки по торцу	750 мм
Макс. диаметр обточки по образующей	350 мм
Макс. длина обточки по образующей	870 мм
Поперечное перемещение (X)	350 мм
Макс. продольное перемещение (Z)	
- без патрона	1050 мм
- с патроном	880 мм
Проходное отверстие шпинделя	105 мм
Торец шпинделя	220 мм
Частота вращения шпинделя	100-2000 об/мин
Диаметр патрона	305 мм
Ускоренное перемещение по X	10 м/мин
Ускоренное перемещение по Z	20 м/мин
Количество позиций инструмента	12
Макс. размер инструмента	25x25 мм
Макс. размер расточного инструмента	40 мм
Тип направляющих X, Z	линейные шариковые
Диаметр пиноли задней бабки	100 мм
Ход пиноли задней бабки	200 мм
Пиноль задней бабки	МК-6
Тип мотора шпинделя	Сервомотор
Крутящий момент привода по X	15 Нм
Крутящий момент привода по Z	22 Нм
Мощность шпинделя	15,0 кВт
Минимальное перемещение	0,001 мм
Угол наклона направляющих	30°
Макс. скорость подачи	10 м/мин
Повторяемость X	0,005 мм
Повторяемость Z	0,006 мм
Объем бака СОЖ	200 л
Шероховатость поверхности	≤Ra0,8μ м (неметаллы) ≤Ra1,6μ м (стали)
Габаритные размеры	3375x2250x1965 мм
Масса	5400 кг

KDCK-25 / KDCK-25A

Токарные станки с ЧПУ



Описание

- Наклонные под углом 30° направляющие сопряженные со станиной станка
- Револьверная головка на 8 позиций для неприводного инструмента
- 3х кулачковый гидравлический патрон
- Автоматический стружечный конвейер
- Автоматическая система подвода СОЖ, объем бака 150 л
- Управляемая пиноль задней бабки
- Гидростанция
- Легкосъемный поддон для сбора стружки
- Полностью закрытые направляющие
- Кабинетная защита

Стандартная комплектация

- Система ЧПУ Siemens 828D, или Система ЧПУ Fanuc Oi MATE MD, или Система GSK 988TDb
- Автоматический стружечный конвейер
- Гидравлическая пиноль задней бабки
- Кабинетная защита
- Централизованная система смазки
- Трехкулачковый гидравлический патрон Ø200 мм
- Лампа местного освещения
- Инструкция по эксплуатации

Принадлежности

Артикул	Описание
IT503010	*3х кулачковый гидравлический патрон Ø250 мм
IT503020	*Револьверная голова на 12 инструментов
IT503030	*Автоподатчик прутка Ø65x1500 мм
IT503050	*Привод инструмента для системы Siemens
IT503060	*Привод инструмента для системы Fanuc
IT503040	*Система контроля инструмента Ренишоу
IT503041	*-для резцедержателя 0°
IT503042	*-для резцедержателя 90°
IT503043	*-для нормального резцедержателя 90°
59500021	Набор из 9 резцов 25x25 мм с мех.креплением твердоспл. пластин

Опции, отмеченные «*», могут быть установлены только на заводе-изготовителе при заказе станка



Рабочая зона станка



Автоподатчик прутка

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Siemens 828D	KDCK-25S	KDCK-25AS
Артикул 400 В	50000503T	50000506T
Модель с ЧПУ Fanuc Oi MATE MD	KDCK-25F	KDCK-25AF
Артикул 400 В	50000504T	50000507T
Модель с ЧПУ GSK 988TDb	KDCK-25G	KDCK-25AG
Артикул 400 В	50000505T	50000508T
Диаметр обточки над станиной	500 мм	500 мм
Диаметр обточки над направляющей задней бабки	420 мм	420 мм
Макс. диаметр обточки по торцу	300 мм	300 мм
Макс. диаметр обточки по образующей	250 мм	250 мм
Макс. длина обточки по образующей	400 мм	400 мм
Макс. поперечное перемещение (X)	180 мм	180 мм
Макс. продольное перемещение (Z)		
- без патрона	500 мм	500 мм
- с патроном	425 мм	425 мм
Проходное отверстие шпинделя	62 мм	63 мм
Конус шпинделя	Ø170 мм	A2-6
Частота вращения шпинделя, плавно	3000 об/мин	5000 об/мин
Ускоренное перемещение по оси X	10 м/мин	10 м/мин
Ускоренное перемещение по оси Z	20 м/мин	20 м/мин
Количество позиций инструмента	8	8
Макс. размер инструмента	25x25 мм	25x25 мм
Макс. диаметр расточного инструм.	40 мм	40 мм
Макс. момент на приводе (X/Z)	7 Нм	7 Нм
Диаметр пиноли задней бабки	62 мм	63 мм
Ход пиноли задней бабки	110 мм	110 мм
Конус пиноли задней бабки	МК-4	МК-4
Объем бака СОЖ	150 л	150 л
Минимальное перемещение	0,001 мм	0,001 мм
Повторяемость	0,005/0,006 мм	0,005/0,006 мм
Достижимая чистота поверхности (неметаллы/сталь)	≤0,8 м / ≤1,6 м	≤0,8 м / ≤1,6 м
Тип мотора шпинделя	переменного тока	сервомотор
Мощность насоса СОЖ	0,55 кВт	0,55 кВт
Мощность двигателя подачи X, Z	1,0 кВт	1,0 кВт
Мощность гидростанции	1,5 кВт	1,5 кВт
Выходная мощность	7,5 кВт	9,0 кВт
Габаритные размеры (ДxШxВ), мм	1950x1650x1680	1950x1650x1680
Масса	3400 кг	3400 кг

GHB-1310S CNC

Токарный станок с ЧПУ



Описание

- Малогабаритный токарный станок с ЧПУ Siemens 808D
- Наклонные направляющие позволяют избегать скопления стружки
- Револьверная голова на 8 инструментов, 4 поз. для наружных работ, 4 поз. для расточных
- Встроенная система подвода СОЖ
- Централизованная система смазки
- Кабинетная защита
- Максимальная частота вращения шпинделя 3000 об/мин

Стандартная комплектация

- Кабинетная защита
- Система ЧПУ
- 3х кулачковый патрон Ø160 мм
- Система подвода СОЖ

Принадлежности

Артикул	Описание
59500020	Набор из 7 резцов сечением 16x16 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
59500032	Центр невращающийся МК-3, полный
59500035	Центр невращающийся МК-3, срезанный
59500037	Центр вращающийся МК-3, для тяжёлых работ
59500040	Центр вращающийся МК-3
VR3210024	VQ-114 втулка переходная МК-3/МК-3
VR3209033	VJ-134 оправка сверлильного патрона МК-3/В16
VR5001041	VLC-313 центр вращающийся МК-3 с 7 сменными наконечниками Автоматический стружечный конвейер с гидравлическим патроном

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Siemens 808D	GHB-1310S CNC
Артикул 400 В	50000502Т
Диаметр обточки над станиной	Ø325 мм
Поперечное перемещение	100 мм
Диаметр патрона	Ø160 мм
Частота вращения шпинделя	100-3000 об/мин
Проходное отверстие шпинделя	38 мм
Конус шпинделя	МК-5
Мощность шпинделя	4,0 кВт
Перемещение по оси X	260 мм
Перемещение по оси Z	260 мм
Макс. ускоренное перемещение	7500 мм/мин
Макс. скорость подачи	1000 мм/мин
Мощность подачи	0,75 кВт
Количество позиций инструмента	8
Макс. размер инструмента, 4 внешний	16x16 мм
Макс. размер инструмента, 4 внутренн.	Ø10 мм
Точность позиционирования	0,005 мм
Повторяемость	0,005 мм
Габаритные размеры	1624x902x1520 мм
Масса	700 кг



Кабинетная защита



8-позиционная револьверная голова



Пульт управления

BD-10S CNC

Токарный станок с ЧПУ



Описание

- Малогабаритный токарный станок с ЧПУ Siemens 808D
- Автоматический поворот резцедержателя
- Плавная регулировка частоты вращения шпинделя
- Кабинетная защита зоны обработки
- Система ручной централизованной смазки суппорта

- Подвижный вынесенный пульт управления
- Стандартные циклы обработки
- Система автоматической диагностики и программирование мощности для защиты от перегрузки
- Продольная и поперечная подача имеют шариковинтовые пары и управляются серводвигателями

Стандартная комплектация

- Кабинетная защита
- Система ЧПУ Siemens 808D
- 3х кулачковый патрон Ø125 мм с прямыми и обратными кулачками
- Система подвода СОЖ
- Набор из 7 резцов 10x10 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
- Центр невращающийся МК-3, МК-2
- Лампа местного освещения

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Siemens 808D Артикул 230 В	BD-10S CNC 50000501M
Диаметр обточка над станиной	250 мм
Диаметр обточка над суппортом	110 мм
Расстояние между центрами	450 мм
Частота вращения шпинделя	100-3000 об/мин
Проходное отверстие шпинделя	20 мм
Конус шпинделя	МК-3
Макс. ускоренное перемещение	5 м/мин
Макс. скорость подачи	1 м/мин
Перемещение по оси Z	320 мм
Перемещение по оси X	180 мм
Макс. скорость перемещения	5000 мм/мин
Макс. скорость подачи	1500 мм/мин
Количество позиций инструмента	4
Угол поворота резцедержателя	360°
Размер инструмента	10x10 мм
Точность позиционирования	0,015 мм
Повторяемость	0,01 мм
Пиноль задней бабки	МК-2
Диаметр пиноли	30 мм
Ход пиноли	50 мм
Мощность подачи	0,4 кВт
Мощность шпинделя	1,5 кВт
Расстояние между направляющими	135 мм
Габаритные размеры	1460x760x1450 мм
Масса	360 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
s/n10025A	4-х кулачковая планшайба с независимыми кулачками
50000071	Набор из 11 резцов 8x8 мм
50000094	Набор из 11 резцов 10x10 мм
50000096	Вращающийся упорный центр МК-2
50000097	Сверильный патрон ø13 мм МК-2
50000954	Набор сменных пластин
50000955	Набор из 7 резцов 10x10 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 10x10 (8x8) мм
59500019	Набор из 7 резцов 10x10 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
VR5001040	VLC-312, центр вращающийся МК-2 с 7 сменными наконечниками 4х кулачковая планшайба ø125 мм



4-позиционный автоматический резцедержатель



Централизованная система смазки



Пульт управления

JTL-1118F CNC

Инструментальный токарный станок с ЧПУ



Описание

- Гарантируемая повторяемость 0,00125 мм (DTC)
- Закаленные направляющие из легированной инструментальной стали
- Система ЧПУ Fanuc Oi MATE TC
- Мощный двигатель 2,25 или 3,75 кВт с инвертером для поддержания крутящего момента на низких скоростях вращения
- Высокоточные конические шариковые подшипники шпинделя с предварительным натягом
- Высокоточные шариковинтовые пары по оси X и Z с защитой от попадания стружки
- Серводвигатели постоянного тока по оси X и Z
- Винт ШВП по оси Z соединенный напрямую с серводвигателем минимизирует отскок суппорта
- Управляемый цанговый механизм зажима детали (опция)
- Возможность установки линейного магазина или револьверной головки
- Большой выбор дополнительных принадлежностей и оснастки

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Fanuc Oi MATE TC	JTL-1118CNC
Артикул 400 В	50000408T
Система ЧПУ	Fanuc OiMate TC
Диапазон зажима:	
- патрон	150 мм
- цанги 5С круглые	27 мм
- ступенчатый цанговый патрон	27-152 мм
Диаметр обточки над станиной	280 мм
Ø обточки над поперечным суппортом	150 мм
Расстояние между центрами	457 мм
Проходное отверстие шпинделя	32 мм
Конус шпинделя	5С (10°) / 4°
Частота вращения шпинделя, плавно	
- двигатель 2,25 кВт	50-4000 об/мин
- двигатель 3,75 кВт (опция)	50-6000 об/мин
Перемещение по оси X (поперечное)	155 мм
Перемещение по оси Z (продольное)	340 мм
Ускоренное перемещение суппорта	20 м/мин
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки	95 мм
Выходная мощность	2,25 кВт/S ₁ 100%
Потребляемая мощность	3,3 кВт/S ₆ 40%
Габаритные размеры	2300 x 1120 x 2150 мм
Масса	1200 кг

Принадлежности, оснастка и инструмент по запросу

Стандартная комплектация

- ЧПУ Fanuc Oi MATE TC
- Двигатель 2,25 кВт
- Кабинетная защита
- Централизованная система смазки суппорта
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Задняя бабка с конусом МК-2



Управляемый пневматический цанговый зажим



6-позиционная револьверная голова и однопозиционный резцедержатель



Пульт управления

JTL-27L CNC

Инструментальный токарный станок с ЧПУ

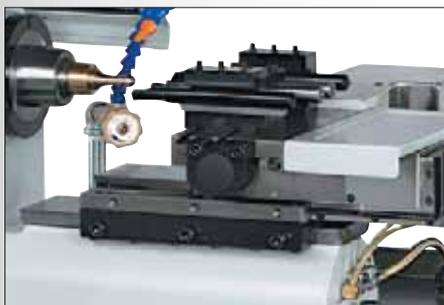


Описание

- Высокоточный инструментальный станок с ЧПУ с линейным магазином
- Система ЧПУ LNC-T518i
- Гарантируемая повторяемость 0,00125 мм (1,25 мкм)
- Биение шпинделя 0,0015 мм (1,5 мкм)
- Максимальная частота вращения шпинделя 6000 об/мин
- Высокоточные конические шариковые подшипники шпинделя с предварительным натягом
- Закаленные направляющие из легированной инструментальной стали типа «ласточкин хвост»
- Высокоточные шариковинтовые пары по оси X и Z
- Управляемый цанговый механизм зажима детали

Стандартная комплектация

- Система ЧПУ LNC-T518i
- Поддон, подставка, защитный экран шпинделя
- Линейные направляющие
- Шариковинтовые пары
- Сервомоторы переменного тока осей X, Z
- Автоматическая система смазки
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Однопозиционный резцедержатель



Линейный магазин

Технические характеристики

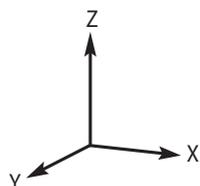
Модель с ЧПУ LNC-T518i	JTL-27L CNC
Артикул 400 В	50000409T
Система УЧПУ	LNC-T518i
Диаметр обточки над станиной	230 мм
Максимальный вылет заготовки	
Диапазон зажима, цанга 5С	27 мм
Частота вращения шпинделя	50-6000 об/мин
Пропускное отверстие шпинделя	32 мм
Перемещение по оси X	100 мм
Перемещение по оси Z	100 мм
Направляющие	высокоточные ШВП
Размер инструмента	12 мм
Инвертер YASKAWA	1,5 кВт
Мощность шпинделя	1,5 кВт
Мощность подачи (X/Z)	0,4 кВт
Габаритные размеры	1120x620x1580 мм
Масса	500 кг

Принадлежности

Артикул	Описание
JTL0120x	T-CT-02 (03, 04, 05, 06), ступенчатая цанга Ø50/75/100/125/162x12 мм
JTL012x0	T-202-2B (3B, 4B, 5B, 6B) корпус цанги Ø50/75/100/125/162x12 мм
JTL013xx	T-DCT-02(03,04,05,06), ступенчатая цанга Ø50/75/100/125/162x32 мм
JTL013x0	T-203-2B (3B, 4B, 5B, 6B) корпус цанги Ø50/75/100/125/162x32 мм
JTL02110	T-SS-1, упор шпинделя 80 мм
JTL02111	T-ES-1, упор шпинделя 130 мм
JTL02112	T-LS-1, упор шпинделя 190 мм
JTL05350	S-5C, разжимной цанговый патрон с упором
JTL144xx	Цанга 5C, Øxx мм (от 1,0 до 27 мм с шагом 0,5 / 1,0 мм)
JTL14515	Набор из 39 цанг 5C Ø1,0 до 27 мм с шагом 0,5 мм

JVC-4 CNC

Фрезерные станки с ЧПУ

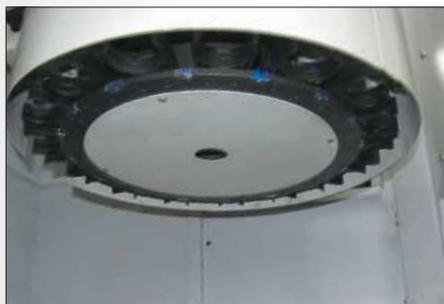


Описание

- Система ЧПУ: Siemens 828D, или Fanuc Oi MATE MD, или GSK 983MA
- Частота вращения шпинделя 6000 об/мин
- Высокоточные линейные направляющие по трем координатам
- Инструментальный магазин на 16 позиций
- Ленточный транспортер отвода стружки
- Автоматическая система подвода СОЖ
- Автоматическая система смазки
- Автоматическое автоотключение

Стандартная комплектация

- Система ЧПУ: Siemens 828D, или Fanuc Oi MATE MD, или GSK 983MA
- Шпиндель с ременной передачей
- Автоматическая смена инструмента
- Кабинетная защита зоны обработки
- Автоматическая централизованная система смазки
- Освещение зоны обработки
- Автоматическое отключение питания
- Сигнальная лампа конца цикла
- Инструмент для монтажа и регулировочные опоры



Инструментальный магазин

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVC-4S CNC
Артикул 400 В	50000522T
Модель с ЧПУ Fanuc Oi MATE MD	JVC-4F CNC
Артикул 400 В	50000523T
Модель с ЧПУ GSK 983MA	JVC-4G CNC
Артикул 400 В	50000524T
Размер стола	1000x500 мм
Перемещение стола X/Y	850x500 мм
Вертикальное перемещение Z	500 мм
T-образный паз / расстояние, 5	18 / 100 мм
Расстояние шпиндель-стол	135-635 мм
Расстояние шпиндель-стойка	560 мм
Максимальная нагрузка на стол	500 кг
Конус шпинделя	BT-40
Частота вращения шпинделя	40-6000 об/мин
Мощность двигателя	7,5 кВт
Макс. крутящий момент шпинделя	26,3 Нм
Мощность двигателя подачи	1,8 кВт
Скорость подачи X/Y/Z	10-10000 мм/мин
Ускоренное перемещение X, Y/Z	30 / 24 м/мин
Инструментальный магазин	16 инструментов
Тип инструментального магазина	зонтик
Максимальная масса инструмента	8 кг
Габаритные размеры инструмента	Ø130x300 мм
Точность позиционирования	±0,015 мм
Повторяемость	±0,0075 мм
Давление воздуха	5-6 МПа
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2450x2200x2300 мм
Масса	4750 кг

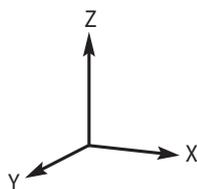
Принадлежности, оснастка и инструмент по запросу

Артикул	Описание
IT522010	Электромагнитный замок
IT522020	Автоматический винтовой транспортер для удаления стружки
IT522030	Автоматический цепной транспортер для удаления стружки
IT522040	*Инструментальный магазин револьверного типа на 16 поз.
IT522050	*4ая управляемая ось (для делительной головки с ЧПУ или поворотного стола)
59500047	Комплект прихватов для 18 мм T-образного паза, M16

Опции, отмеченные «*», могут быть установлены только на заводе-изготовителе при заказе станка

JVC-3 CNC

Фрезерные станки с ЧПУ



Описание

- Система ЧПУ: Siemens 828D, или Fanuc Oi MATE MD, или GSK 983MA Частота вращения шпинделя 6000 об/мин
- Высокоточные линейные направляющие по трем координатам
- Инструментальный магазин на 16 позиций
- Ленточный транспортер отвода стружки
- Автоматическая система подвода СОЖ
- Автоматическая система смазки
- Автоматическое автоотключение

Стандартная комплектация

- Система ЧПУ: Siemens 828D, или Fanuc Oi MATE MD, или GSK 983MA
- Шпиндель с ременной передачей
- Автоматическая смена инструмента
- Кабинетная защита зоны обработки
- Автоматическая централизованная система смазки
- Освещение зоны обработки
- Автоматическое отключение питания
- Сигнальная лампа конца цикла
- Инструмент для монтажа и регулировочные опоры



Пульт управления

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVC-3S CNC
Артикул 400 В	50000519T
Модель с ЧПУ Fanuc Oi MATE MD	JVC-3F CNC
Артикул 400 В	50000520T
Модель с ЧПУ GSK 983MA-H	JVC-3G CNC
Артикул 400 В	50000521T
Размер стола	920x320 мм
Перемещение стола X/Y	620x350 мм
Вертикальное перемещение Z	500 мм
T-образный паз / расстояние, Z	14 / 85 мм
Расстояние шпиндель-стол	135-635 мм
Расстояние шпиндель-стойка	395 мм
Максимальная нагрузка на стол	300 кг
Конус шпинделя	BT-40
Частота вращения шпинделя	60-6000 об/мин
Мощность двигателя	3,7 кВт
Скорость подачи X/Y/Z	2,5-3000 мм/мин
Ускоренное перемещение X/Y/Z	18 м/мин
Инструментальный магазин	16 инструментов
Тип инструментального магазина	зонтик
Максимальная масса инструмента	8 кг
Габаритные размеры инструмента	Ø130x300 мм
Точность позиционирования	±0,015 мм
Повторяемость	±0,0075 мм
Давление воздуха	5 МПа
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2230x2080x2460 мм
Масса	2750 кг

Принадлежности, оснастка и инструмент по запросу

Артикул	Описание
IT519010	Электромагнитный замок
IT519020	Автоматический винтовой транспортер для удаления стружки
IT519030	Автоматический цепной транспортер для удаления стружки
IT519040	*Инструментальный магазин револьверного типа на 16 поз.
IT519050	*4-ая управляемая ось (для делительной головки с ЧПУ или поворотного стола)
50000170	Комплект прихватов для 14 мм T-образного паза

Опции, отмеченные «*», могут быть установлены только на заводе-изготовителе при заказе станка

JMC-1260 CNC

Вертикально-фрезерный колонный станок с ЧПУ



Описание

- Система ЧПУ Fanuc Oi MATE MD
- Частота вращения шпинделя 3620 об/мин
- Автоматическая система подвода СОЖ
- Автоматическая система смазки
- Автоматическое автоотключение

Стандартная комплектация

- Система ЧПУ Fanuc Oi MATE MD
- Автоматическая централизованная система смазки
- Освещение зоны обработки
- Автоматическое отключение питания
- Инструмент для монтажа и регулировочные опоры

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Fanuc Oi MATE MD	JMC-1260 CNC
Артикул 400 В	50000525Т
Размер стола	1325x320 мм
Перемещение стола X/Y	1050x420 мм
Перемещение фрезерной головы	460 мм
T-образный паз / расстояние, 3	18 / 80 мм
Расстояние шпиндель-стол	70-530 мм
Расстояние шпиндель-стойка	450 мм
Максимальная нагрузка на стол	400 кг
Конус шпинделя	ISO40
Частота вращения шпинделя, 16	70-3620 об/мин
Ход пиноли шпинделя	120 мм
Мощность двигателя	3,75 кВт
Скорость подачи X/Y/Z	2,5-3000 мм/мин
Ускоренное перемещение X/Y/Z	3 м/мин
Минимальное перемещение	0,005 мм
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2600x1950x2300 мм
Масса	2300 кг

Принадлежности, оснастка и инструмент по запросу

Артикул	Описание
	4ая управляемая ось (для делительной головки с ЧПУ или поворотного стола, завод-изготовитель)
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для сверл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для сверл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/B16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 8 цанг 4-16 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22
59500027	Цанговый патрон ISO40/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстросажимный патрон 1-16 мм/B16
59500047	Комплект прихватов для 18 мм T-образного паза, M16
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром для CS-8 и 464816
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/B16 под ключ



JMD-10 CNC

Фрезерный станок с ЧПУ и сменным магазином



Описание

- Компактный фрезерный станок с ЧПУ в классической компоновке обрабатывающего центра
- Инструментальный магазин на 8 инструментов
- Точные линейные направляющие по 3м координатам
- Кабинетная защита зоны обработки
- Система централизованной смазки
- Подвижный вынесенный пульт управления
- Система числового программного управления SIEMENS 808D или GSK 218M
- Стандартные циклы обработки
- Система автоматической диагностики и программирование мощности для защиты от перегрузки
- Продольная и поперечная подача имеют шариковинтовые пары и управляются шаговыми двигателями
- Высокая скорость, производительность, эффективность и быстродействие

Стандартная комплектация

- Кабинетная защита
- Система ЧПУ Siemens 808D или GSK 218M
- Концевая фреза (HSS, 2 зуба)
- Набор прихватов
- Быстрозажимные тиски
- Система подвода СОЖ
- Цанговый патрон с набором цанг

Принадлежности, оснастка и инструмент по запросу

Артикул	Описание
s/n10048	Быстрозажимные тиски 125 мм
s/n10503	Фрезерная оправка
s/n10507	Набор из 7 цанг BT30



8-позиционный инструментальный магазин с механизмом смены инструмента

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Siemens 808D (6000 об/мин)	JMD-10S CNC
Артикул 400 В	50000513T
Модель с ЧПУ Siemens 808D (12000 об/мин)	JMD-10S CNC
Артикул 400 В	50000514T
Модель с ЧПУ Siemens 808D (24000 об/мин)	JMD-10S CNC
Артикул 400 В	50000515T
Модель с ЧПУ GSK 218M (6000 об/мин)	JMD-10S CNC
Артикул 400 В	50000516T
Модель с ЧПУ GSK 218M (12000 об/мин)	JMD-10S CNC
Артикул 400 В	50000517T
Модель с ЧПУ GSK 218M (24000 об/мин)	JMD-10S CNC
Артикул 400 В	50000518T
Размер стола	450x180 мм
Т-образный паз, З	12 мм x 49 мм
Максимальная нагрузка на стол	60 кг
Перемещение по оси X	270 мм
Перемещение по оси Y	200 мм
Перемещение по оси Z	300 мм
Расстояние шпindel-стол	80-380 мм
Расстояние шпindel-стойка	320 мм
Конус шпинделя	BT30
Мощность шпинделя	3,0 кВт
Частота вращения шпинделя (стандарт)	100-6000 об/мин
Частота вращения шпинделя (опция)	100-12000 об/мин
Частота вращения шпинделя (опция)	100-24000 об/мин
Ускоренное перемещение стола (стандарт)	10 м/мин
Ускоренное перемещение стола (опция)	30 м/мин
Скорость подачи стола	5 м/мин
Инструментальный магазин	8
Габаритные размеры инструмента	Ø20x150 мм
Максимальная масса инструмента	3 кг
Время смены инструмента	3с
Точность позиционирования	0,005 мм
Повторяемость	0,005 мм
Давление воздуха	6 атм
Габаритные размеры	2100x1200x2300 мм
Масса	1300 кг

JMD-45ST CNC / JMD-45FT CNC

Фрезерные станки с ЧПУ



Описание

- Компактные фрезерные станки с ЧПУ в классической компоновке обрабатывающего центра
- Инструментальный магазин на 8 инструментов
- Точные линейные направляющие по 3-м координатам
- Возможность подключения 4ой оси (Fanuc Oi-Mate MD)
- Жёсткое нарезание резьбы

Стандартная комплектация

- Система ЧПУ Siemens 808D или Fanuc Oi-Mate MD
- Инструментальный магазин на 8 инструментов
- Кабинетная защита
- Лампа местного освещения
- Электрозамок двери
- Поддон, подставка
- Линейные направляющие
- Шариковинтовые пары
- Сервомоторы переменного тока осей X,Y,Z
- Автоматическая система смазки
- Конус шпинделя BT30
- Концевые выключатели осей X,Y,Z
- Система подвода СОЖ (4G)



Инструментальный магазин на 8 инструментов

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Siemens 808D	JMD-45ST CNC
Артикул 400В	50000402T
Модель с ЧПУ Fanuc Oi-Mate MD	JMD-45FT CNC
Артикул 400В	50000403T
Размер стола по оси X и Y	810x250 мм
T-образный паз, 4	16 мм
Макс. нагрузка на стол	80 кг
Перемещение по оси X/Y/Z	390x210x340 мм
Расстояние шпиндель-стол	50-388 мм
Вылет шпинделя	254 мм
Размер винта ШВП	Ø25x5 мм
Ускоренная подача X/Y/Z	15 м/мин (Fanuc) 10 м/мин (Siemens)
Рабочая подача X/Y/Z	10 м/мин
Частота вращения шпинделя, плавно	55-8000 об/мин
Мощность шпинделя	1,5 кВт
Конус шпинделя	BT30
Привод шпинделя	ременный
Тип магазина	карусель, 8 поз.
Макс. габариты инструмента	Ø80x200 мм
Макс. масса инструмента	3 кг
Время индексации инструмента	0,5 с
Диапазон нарезаемой резьбы	M3-M8 алюм M4-M8 сталь
Мощность автоподачи X/Y/Z	0,75 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,09 кВт
Необходимое давление воздуха	5,5 кг/см ²
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1325x2425x2300 мм
Масса	1085 кг

Принадлежности, оснастка и инструмент по запросу

Артикул	Описание
s/n10048	Быстросъемные тиски 125 мм
s/n10503	Фрезерная оправка
s/n10507	Набор из 7 цанг BT30
	Дополнительный воздушный шланг
	Система подвода СОЖ (8G/15G)
	Маслоотделитель (только для 8G/15G)
	Поворотный стол 4-я ось (Fanuc)

JMD-45S CNC

Фрезерный станок с ЧПУ



Описание

- Компактные фрезерные станки с ЧПУ в классической компоновке обрабатывающего центра
- Точные линейные направляющие по 3-м координатам

Стандартная комплектация

- Система ЧПУ Siemens 808D
- Кабинетная защита
- Лампа местного освещения
- Электрозамок двери
- Поддон, подставка
- Линейные направляющие
- Шариковинтовые пары
- Сервомоторы переменного тока осей X,Y,Z
- Автоматическая система смазки
- Конус шпинделя BT30
- Концевые выключатели осей X,Y,Z
- Система подвода СОЖ (4G)

Технические характеристики

Модель с ЧПУ Siemens 808D	JMD-45S CNC
Артикул 400В	50000404Т
Размер стола по оси X и Y	810x250 мм
T-образный паз, 4	16 мм
Макс. нагрузка на стол	80 кг
Перемещение по оси X/Y/Z	390x210x340 мм
Расстояние шпindel-стол	50-388 мм
Вылет шпинделя	254 мм
Размер винта ШВП	Ø25x5 мм
Ускоренная подача X/Y/Z	10 м/мин
Рабочая подача X/Y/Z	10 м/мин
Частота вращения шпинделя, плавно	5000 об/мин
Мощность шпинделя	1,5 кВт
Конус шпинделя	BT30
Привод шпинделя	ременный
Мощность автоподачи X/Y/Z	0,75 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,09 кВт
Необходимое давление воздуха	5,5 кг/см ²
Габаритные размеры (ДxШxВ)	1250x2190x2300 мм
Масса	985 кг

Принадлежности, оснастка и инструмент по запросу

Артикул	Описание
s/n10048	Быстрозажимные тиски 125 мм
s/n10503	Фрезерная оправка
s/n10507	Набор из 7 цанг BT30
	Дополнительный воздушный шланг
	Система подвода СОЖ (8G/15G)
	Маслоотделитель (только для 8G/15G)



Пульт управления

Адреса представительств JPW Tool AG по продаже станков и оборудования JET

РОССИЯ

ООО «ИТА-СПб»
РФ, 105082, г. Москва
Переведеновский пер., д. 17
тел.: +7 495 626 71 00
факс: +7 495 660 38 83
info@jettools.ru
www.jettools.ru

РОССИЯ

ООО «ИТА-СПб»
РФ, 192236, г. Санкт-Петербург
Софийская ул., д. 14
тел.: +7 812 334 33 28
факс: +7 812 334 33 28
info-spb@jettools.ru
www.jettools.ru

УКРАИНА

ООО «ТД «МЕТА ГРУП»
РУ, Киевская обл.,
Киево-Святошенский р-н,
с. Петровское,
Ул Зоряна 22
тел.: +38 044 200 50 71
факс: +38 044 200 50 72
info@metagroup.com.ua
www.metagroup.com.ua

БЕЛОРУССИЯ

ООО «ЮрТайм»
РБ, 220073, г. Минск
пр. Пушкина, 70а
тел.: +375 44 771-86-82 (83)
тел./факс: +375 17 202-40-34 (35)
100101103@mail.ru
www.jetstan.by

БЕЛОРУССИЯ

ЧУП «Энергоинвестсервис»
РБ, 220073, г. Минск
ул. Кальварийская, д. 33, оф. 304
тел.: +375 17 252 69 53
факс: + 375 17 204 73 78
ei-service@mail.ru
www.eistools.ru

КАЗАХСТАН

Группа компаний
СТАНКОгрупп
KZ, г. Астана, пр. Туран, 16-13
тел.: +7 495 961 84 66
тел.: +7 702 999 81 12
факс: +7 727 313 10 79
jet@stankogroup.kz
www.stankogroup.kz

ШВЕЙЦАРИЯ

JWP (Tool) AG
Tämperlistrasse 5
CH-8117 Fällanden, Schweiz
tel. +41 44 806 47 48
fax +41 44 806 47 58
info@jettools.com
www.jettools.com

ГЕРМАНИЯ

Vertriebsbuero Deutschland
JET TOOLS GmbH
Im Taubental 4
41468 Neuss
Tel: 02131/3806-66
Fax: 02131/3806-166
www.jetgmbh.de
www.jettools.com

США

JET Tools North America
427 New Sanford Road
37086 La Vergne TN
Tel: +1 847 851 1000
Fax: +1 847 851 1045
info@jettools.com
www.jettools.com

ПОЛЬША

Agencja AMK sp. z o.o
61-003 Poznan,
ul. sw. Wincentego 10
T: +48 61 879 99 25
F: +48 61 853 28 49
office@agencja-amk.com.pl
www.agencja-amk.com.pl

Наш представитель в Вашем регионе

JET-центр МОСКВА
Представительство
ООО «ИТА-СПб»
Переведеновский пер., д. 17
(м. Бауманская)
(495) 660-38-83
(495) 626-71-00
info@jettools.ru
www.jettools.ru

КРАСНОДАР
Региональный менеджер
ООО «ИТА-СПб»
ул.Уральская, д. 83/1
(861) 260-54-49 / 48
(918) 371-22-74
info-iug@jettools.ru
sborisov@jettools.ru
www.jettools.ru

JET-центр САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
Выставочный зал
ООО «ИТА-СПб»
Софийская ул., д. 14
(м. Международная)
(812) 334-33-28
info@jettools.ru
info-spb@jettools.ru
www.jettools.ru

Южный Урал - МИАСС
Региональный менеджер
ООО «ИТА-СПб»
ул. 8-е Июля, д. 10а
(912) 809-23-30
(909) 090-97-97
info-ural@jettools.ru
ajakovlev@jettools.ru
www.jettools.ru

www.jettools.ru