

ПРОГРАММА ФОРУМА

27,28 октября 2015 / Демонстрационно-технологический центр «Вебер Комеханикс»

Новые возможности для предприятий, выпускающих изделий с повышенными требованиями к надежности и точности в условиях внешних ограничений

09:30-10:00	Регистрация	
10.00-11.00	Системный подход к модернизации производств предприятий ОПК. Работа в условиях внешних ограничений	Лицов Алексей, исполнительный директор, к.т.н.
11.00-11.30	Производство российских металлообрабатывающих станков в условиях экономического кризиса	Гусев Евгений, исполнительный директор ООО «АВРОРА МАШЗАВОД»
11.30-12.00	Решения задач по мехобработке для предприятий ОПК. Опыт реализованных проектов	Крайнов Вадим, главный инженер проекта
12.00-12.30	Кофе-брейк	
12.30-13.00	Современные тенденции в зубообработке	Ничков Андрей, технический менеджер-консультан проектов, к.т.н.
13.00-13.30	Резьбонакатное оборудование в современной мехобработке	Панченко Кирилл, Директор направления металлорежущих станков
13.30-14.00	Актуальные проблемы инструментообеспечения на машино- строительных производствах и возможности их решения в существующих условиях	Петлевая Светлана, директор департамента режущего инструмента и оснастки
14.00-14.30	Демонстрация работы оборудования	
14.30-15.30	Обед	
15.30-16.00	Автоматизация производственных процессов. Опыт решений по интеграции гибких производственных систем и модулей на базе промышленных роботов	Прокопьев Михаил, ведущий менеджер направления робототехнического оборудования
16.00-16.30	Технологии вакуумного прижима заготовок. Универсально- сборочная оснастка ALUFIX для КИМ	Губин Артем, директор ООО «ПТЦ «Вектор»
16.30-17.30	Демонстрация работы оборудования	
28 октября 09:30-10:00 10.00-11.00	Регистрация Системный подход к модернизации производств предприятий	Лицов Алексей,
	ОПК. Работа в условиях внешних ограничений	исполнительный директор, к.т.н.
11:00-11:20	Производство российских металлообрабатывающих станков в условиях экономического кризиса	исполнительный директор, к.т.н. Гусев Евгений, исполнительный директор ООО «АВРОРА МАШЗАВОД»
	Производство российских металлообрабатывающих станков	Гусев Евгений, исполнительный директор
11:00-11:20	Производство российских металлообрабатывающих станков в условиях экономического кризиса Трубогибочное оборудование.	Гусев Евгений, исполнительный директор ООО «АВРОРА МАШЗАВОД» Бондаренко Андрей, инженер-технолог направления
11:00-11:20	Производство российских металлообрабатывающих станков в условиях экономического кризиса Трубогибочное оборудование.	Гусев Евгений, исполнительный директор ООО «АВРОРА МАШЗАВОД» Бондаренко Андрей, инженер-технолог направления обработки труб и проволоки Касаткин Роман, менеджер по продажам координатно-измерительного
11:00-11:20 11.20-12.00	Производство российских металлообрабатывающих станков в условиях экономического кризиса Трубогибочное оборудование. Особенности интеграции координатно-измерительных машин	Гусев Евгений, исполнительный директор ООО «АВРОРА МАШЗАВОД» Бондаренко Андрей, инженер-технолог направления обработки труб и проволоки Касаткин Роман, менеджер по продажам координатно-измерительного
11:00-11:20 11.20-12.00 12.00-13.00	Производство российских металлообрабатывающих станков в условиях экономического кризиса Трубогибочное оборудование. Особенности интеграции координатно-измерительных машин Демонстрация работы оборудования	Гусев Евгений, исполнительный директор ООО «АВРОРА МАШЗАВОД» Бондаренко Андрей, инженер-технолог направления обработки труб и проволоки Касаткин Роман, менеджер по продажам координатно-измерительного
11:00-11:20 11.20-12.00 12.00-13.00 12.30-13.00	Производство российских металлообрабатывающих станков в условиях экономического кризиса Трубогибочное оборудование. Особенности интеграции координатно-измерительных машин Демонстрация работы оборудования Кофе-брейк Современные средства измерений для решения задач контроля	Гусев Евгений, исполнительный директор ООО «АВРОРА МАШЗАВОД» Бондаренко Андрей, инженер-технолог направления обработки труб и проволоки Касаткин Роман, менеджер по продажам координатно-измерительного оборудования «Делкам-Урал»
11:00-11:20 11.20-12.00 12.00-13.00 12.30-13.00 13.00-13.45	Производство российских металлообрабатывающих станков в условиях экономического кризиса Трубогибочное оборудование. Особенности интеграции координатно-измерительных машин Демонстрация работы оборудования Кофе-брейк Современные средства измерений для решения задач контроля машиностроительных производств Технологии штамповки. Технологические возможности обработки деталей для ОПК на механических прессах	Гусев Евгений, исполнительный директор ООО «АВРОРА МАШЗАВОД» Бондаренко Андрей, инженер-технолог направления обработки труб и проволоки Касаткин Роман, менеджер по продажам координатно-измерительного оборудования «Делкам-Урал» Шляхов Денис, инженер проектов Буриличев Андрей, зам. продакт-директора направления оборудования
11:00-11:20 11.20-12.00 12.00-13.00 12.30-13.00 13.00-13.45 13.45-14.30	Производство российских металлообрабатывающих станков в условиях экономического кризиса Трубогибочное оборудование. Особенности интеграции координатно-измерительных машин Кофе-брейк Современные средства измерений для решения задач контроля машиностроительных производств Технологии штамповки. Технологические возможности обработки деталей для ОПК на механических прессах с серводвигателем	Гусев Евгений, исполнительный директор ООО «АВРОРА МАШЗАВОД» Бондаренко Андрей, инженер-технолог направления обработки труб и проволоки Касаткин Роман, менеджер по продажам координатно-измерительного оборудования «Делкам-Урал» Шляхов Денис, инженер проектов Буриличев Андрей, зам. продакт-директора направления оборудования
11:00-11:20 11.20-12.00 12.00-13.00 12.30-13.00 13.00-13.45 13.45-14.30	Производство российских металлообрабатывающих станков в условиях экономического кризиса Трубогибочное оборудование. Особенности интеграции координатно-измерительных машин Кофе-брейк Современные средства измерений для решения задач контроля машиностроительных производств Технологии штамповки. Технологические возможности обработки деталей для ОПК на механических прессах с серводвигателем Обед Современные высокоэффективные методы зачистки листового металла. Повышение коррозионной стойкости и долговечности	Гусев Евгений, исполнительный директор ООО «АВРОРА МАШЗАВОД» Бондаренко Андрей, инженер-технолог направления обработки труб и проволоки Касаткин Роман, менеджер по продажам координатно-измерительного оборудования «Делкам-Урал» Шляхов Денис, инженер проектов Буриличев Андрей, зам. продакт-директора направления оборудования для обработки листа Соловьев Борис,